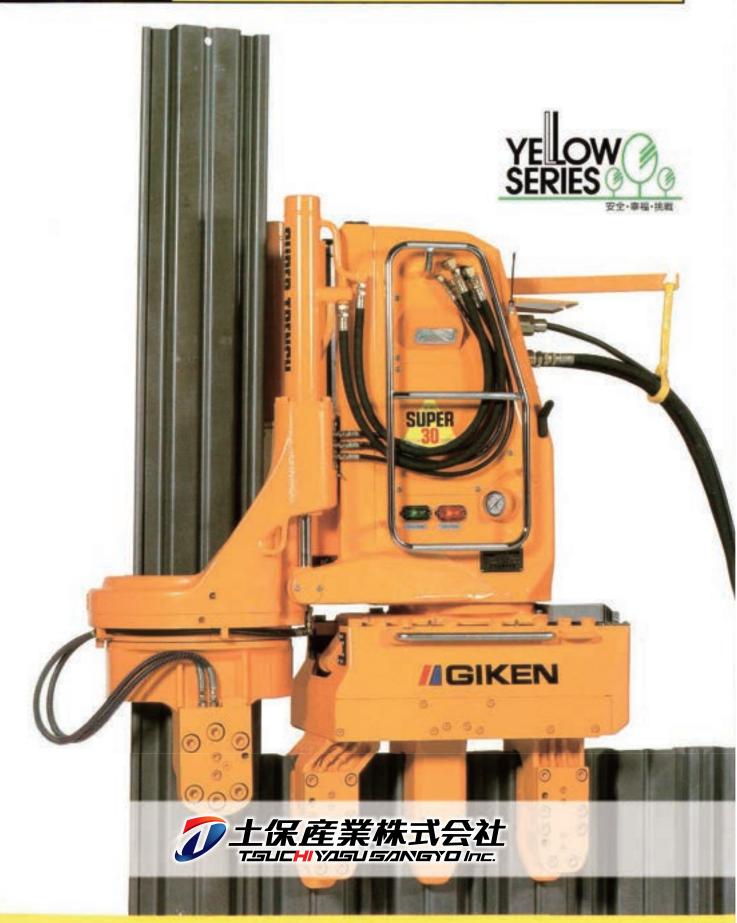
# SIENTPIER SUPER TRENCH 30



### 「経験工学」から生まれた理想の最新鋭機

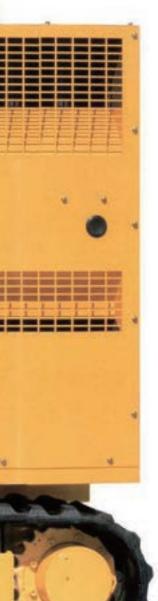
### 圧入のトータルシステムで新時代を



## リード

圧入機

**₹30** 





#### 環境にフィットするシンプルなデザイン

人や環境に調和するスマートでシンプルなデザイン。感性重視の時代にぴったりの新型マシンです。 機体はあくまで軽く、小さく、そして高性能。低空間あるいは狭い作業現場でも柔軟に対応できます。 作業性、安全性はもとより、取り扱いや運搬も一段と容易になりました。

#### 脱3K。ハイセンスなトータル圧入システム

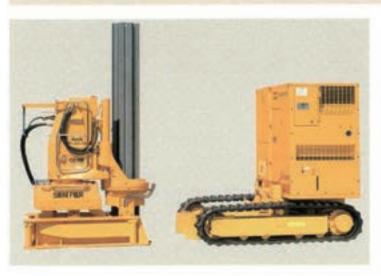
スーパートレンチ30の突出した特長は、そのメカニックなトータルシステムにあります。クローラユニットと反力架台を一体化した新システムは見た目にもスマートでハイセンス。現場状況に応じて優れた機動力を発揮します。

#### 新システムで初期圧入を効率化

着工時の大きなウエイトを占める初期圧入技術として、従来とは異なる、全く新しいシステムを開発 しました。新しいシステムはクローラユニットと反力架台を一体化した反力装置で、安定した条件の もとで初期圧入ができます。クローラユニットと反力架台は必要に応じて接合、切り離しが簡単にで き、円滑な作業をお約束します。

#### 【初期圧入の手順】

- ●反力架台の上にバイラーを搭載したまま目的の工事場所まで移動します。クローラユニットはリモートコントロール方式で操作し、状況に応じて速度調整(2速)ができます。
- ●ユニットに接合した反力架台は、上下に200mmスライドする機構となっており、着工地点でこれを地面まで下降させて接地し、安定を保ちます。
- ●初期圧入はバイラーをセットした反力架台とユニットを接合し、このトータル重量によって反力を確保します。 全体がしっかりと一体化しているため安定した状態で初期圧入を行えます。反力が不足する場合は、反力 架台の付属機能であるアームを拡張してウェイトを適加します。
- ●「三位一体」形式で2枚目まで矢板を圧入し、自走の条件が整うと反力架台はユニットと切り離して撤去します。 この後ユニットはバイラーに並行しながら順次圧入作業を進行します。



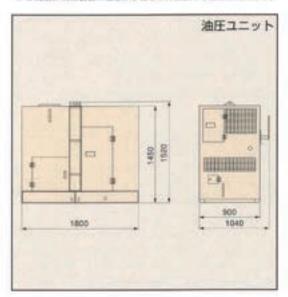


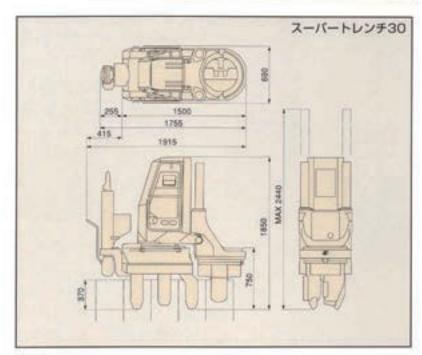


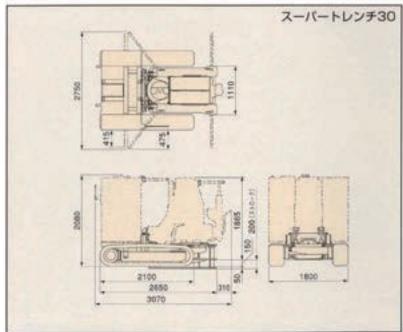
#### スーパートレンチ30仕様

20	圧 入 カ	300 kN (31ton)
* #	圧入力	350 kN (36ten)
	ストローク	650 mm
	圧入スピード	2.0~18.4 m/min
	引抜スピード	2.3~14.9 m/min
	適応個矢板	8:333 mmfE
	操作方法	ラジオ・コントロール
	移動方法	自走式
	<b>4</b> E	1,915 mm
	全幅	640 mm
	全 高 異	1,850 mm
		2,230 kg
油圧ユニット	動力道	ディーゼルエンジン
	定務出力	35kw (48PS) (2000 min *
	燃料タンク容量	108 L
	作動通タンク世格容量	175 L
	全 長	1,800 mm
	全 框	1,040 mm
	全 高	1,520 mm
	死的質 量	1,600 kg
クローラ反力装置	操作方法	リモートコントロール
	クローラ走行スピード	0.6/1.4kmh (2/k)
	题 動 方 式	(ボンブ2モーター (ユニット油圧測より分歧して使用)
	反力関金上下ストローク	200 mm (地面より下へ50 mm、上へ150 mm)
	全 長	© 9:3,070 mm
	全 幅	El 91,800 mm
	全 高	□ 0:2,080 mm
	※田林 質 量	⊞ Ø6,130 kg

- 甲子(20m油圧ホース、燃料液タン、作動油業格量を含む
- ※日本体、ユニット取付時
- ※ 李織及び間直製品の仕様は予告なしに変更する場合があります。











工法革命 www.giken.com